



Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Possibilità di disegnare **sul touch screen figure con sagome non regolari**
Ability to draw figures with irregular shapes on the touch screen

Possibilità di lavorare contemporaneamente **fino a cinque pezzi differenti tra loro**
Possibility to work up to five different pieces at the same time

Pannello Touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostics for easy problem solving

Sensore per lettura automatica posizionamento pezzi sul banco
Sensor for automatic reading of piece positioning on the bench

Dispositivo automatico di stop macchina ad esaurimento abrasivo
Automatic device for stopping the machine if the abrasive wheels are worn out

Lubrificazione automatica programmata
Automatic programmed lubrication

Lavora non presidiata. Stop ciclo nel caso assenza aria e acqua
It works unattended. Stop cycle in case of absence of air and water

Sensori consumo abrasivi
Abrasive consumption sensors



Figure parametriche pre-impostate / Pre-set parametric figure



Carro porta mandrino / Spindle holding carriage



Elettromandrino / Electrical spindle



Cambio utensili con protezione acciaio inox / Tool changes with stainless steel cover

La qualità è un valore, non un costo

Quality is a value, not a cost

COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy

+39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it

LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER

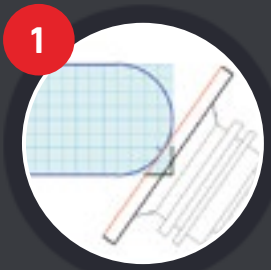
Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.

COSTA DIRITTA/TORO/COSTA SAGOMATA **FLAT EDGE/BULLNOSE/SHAPED PROFILES**

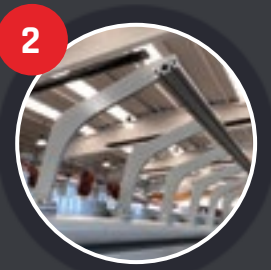




CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



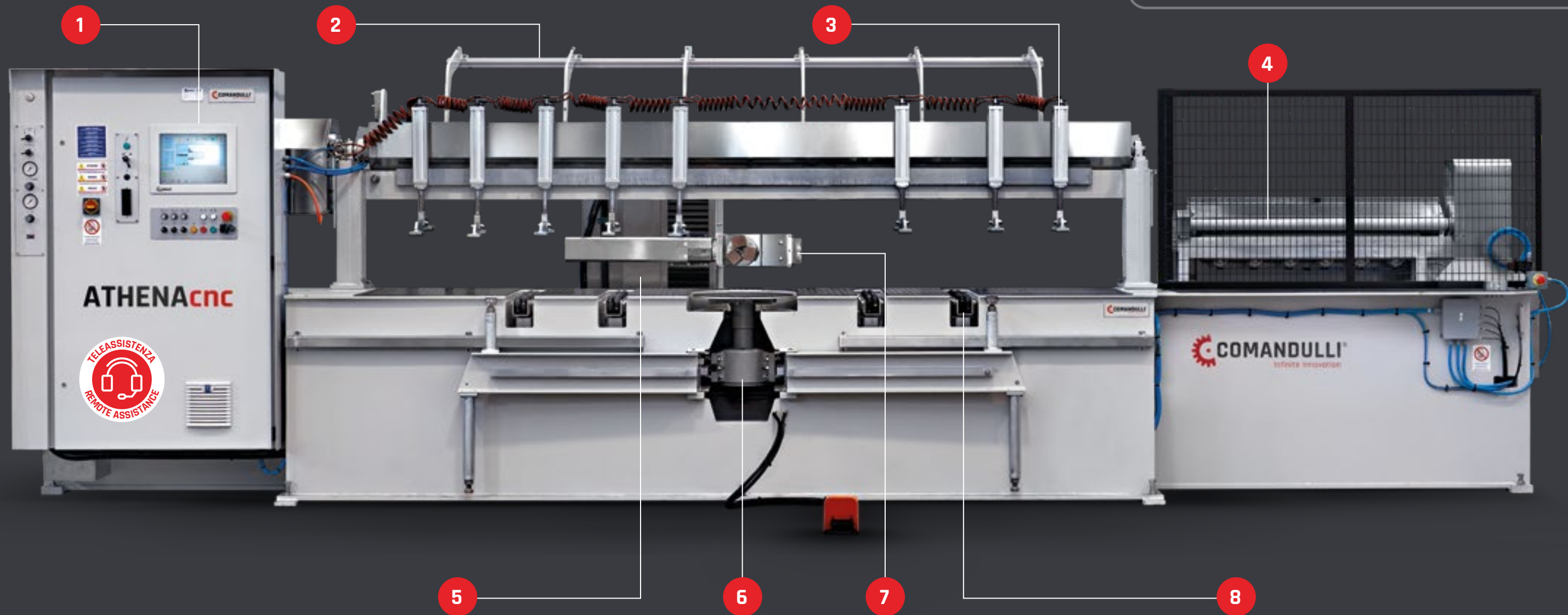
1 UNITA' CONTROLLO CNC - touch screen a colori da 15"
CNC CONTROL UNIT - 15" colour touch screen



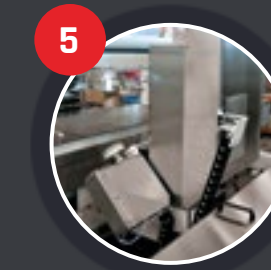
2 BARRA DI ALLINEAMENTO PEZZI
REFERENCE BAR FOR WORKPIECES ALIGNMENT



3 PRESSORI PNEUMATICI BLOCCAPEZZI
PNEUMATIC SLAB HOLDING PISTONS



4 CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO A 12 POSIZIONI
12-POSITION AUTOMATIC TOOL CHANGE



5 CARRO PORTA MANDRINO - su guide a ricircolo di sfere
SPINDLE HOLDER CARRIAGE - on recirculating ball guides



6 DISPOSITIVO CARICAMENTO PEZZI - portata 2400 kg
WORKPIECES LOADING DEVICE - max load 2400kg



7 SENSORE PER LETTURA AUTOMATICA posizionamento pezzi sul banco
SENSOR FOR THE AUTOMATIC READING of piece positioning



8 N. 4 FILE RULLI PIVOTTANTI NEL BANCO-pneumatici (n. 6 optional)
N. 4 LINES OF ROLLERS ON THE BENCH - up and down movement pneumatically controlled (n. 6 optional)

OPTIONALS

Magazzino a 14 posizioni / 14-positions tool changer

Serie di 6 file al posto di 4 file di ruote pivotanti
Set of 6 rows instead of 4 rows of pivoting wheels

PGM piattaforma girevole motorizzata controllata
PGM controlled motorized turntable

TP testa planetaria / TP planetary head

Disco di taglio nel magazzino utensile per cambio automatico
Cutting disc in the tool changer for automatic loading

Attrezzo per pezzi stretti da 50 a 150mm di larghezza
Tool for narrow pieces from 50 to 150mm in width



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

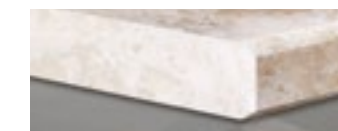
Spessore lavorabile costa dritta / Work piece thickness straight edge	mm	10-350
Spessore lavorabile costa sagomata / Work piece thickness shaped edge	mm	10-250
Possibilità di lavoro longitudinale / Possibility of longitudinal working	mm	3500
Diametro mola diamantata generante / Generating wheel diameter	mm	120
Diametro mole / Wheel diameter	mm	100-130-150
Potenza mandrino / Spindle power	kW	4
Velocità rotazione mandrino / Spindle rotation speed	rpm	0-3000
Velocità avanzamento mandrino / Spindle forward speed	m/min.	0-100
Larghezza minima / Minimum width	mm	290
Lunghezza minima costa dritta / Minimum length straight edge	mm	200
Lunghezza minima costa toro / Minimum length round edge	mm	200
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	10 l/min
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	50 l/min
Potenza richiesta / Power Required	kW	14
Dimensioni / Dimensions	mt	7,3x2,3x2,2
Peso / Weight	kg	5600
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency		380V/50Hz 480V/60Hz

LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Costa dritta / Straight edges



Smussatura / Beveling



Calibratura / Calibrating



Costa piana parziale / Partial jobs on straight edges



Lavorazione toro parziale / Partial job on full bullnose edge



Toro / Bullnose



1/2 toro / Quarter bullnose



1/2 toro più smusso / Quarter bullnose and bevels



Becco di civetta / Half bullnose



Becco di civetta più smusso / Half bullnose with bevel



Costa dritta con spigoli arrotondati / Pencil round top and bottom



Costa tonda con piano inclinato / Shark nose



Costa dritta con piano inclinato / Large bevel and straight edge



Gocciolatoio superiore / Upper groove



Gocciolatoio inferiore / Lower groove



Slot / Slotting



Tagliolama cieco / Automatic vertical cuts



Slot cieco / Automatic horizontal slotting



Sagome non regolari / Irregular shapes



Sagome non regolari / Irregular shapes