



Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines



Cambio abrasivi semplice e veloce / Quick tool change

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel



Multispessore / Different thicknesses

Pressori pneumatici indipendenti
Independent pneumatic pistons

Dispositivo per lo smusso calibrato (brevettato)
Calibrated bevel device (patented)

Multispessore, può lavorare contemporaneamente differenti spessori
Multi thickness: can process different thicknesses at the same time

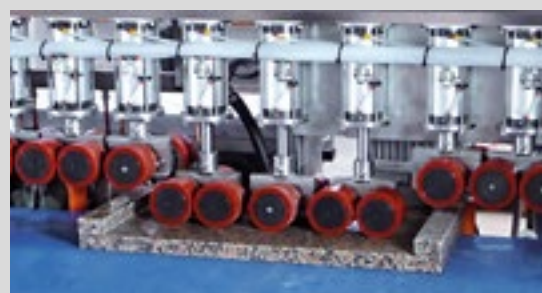


Piè d'oca automatico / Winding steps

Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostic for easy problem solving.

Sensore di spessore: autoregolazione dei gruppi automatici
Thickness sensor: autoadjustment of automatic groups

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets



Pezzi incollati / Glued pieces

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt

La qualità è un valore, non un costo

Quality is a value, not a cost

INDUSTRY
4.0
 READY

COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy

+39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it

LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER

Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
 Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.

COSTA DRITTA

FLAT EDGE





CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



1 PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



2 CALIBRATORE MULTIFUNZIONE AUTOMATICO, programmabile da touch screen

AUTOMATIC MULTIFUNCTION CALIBRATING SPINDLE programmable from the touch screen



3 VALVOLE AUTOMATICHE PER L'ACQUA

SOLENOID VALVES FOR THE WATER



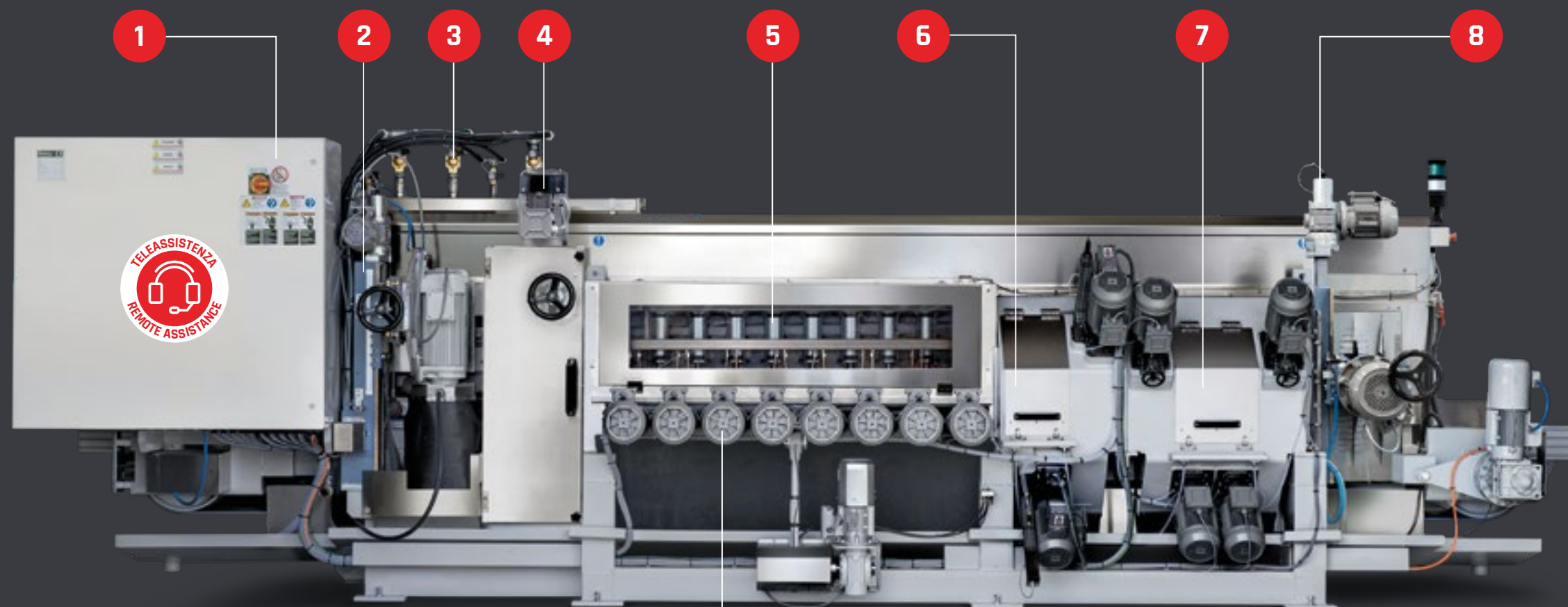
4 MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics



5 PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI

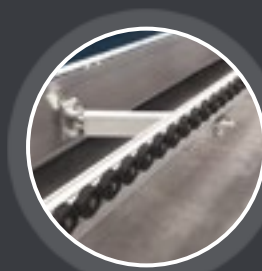
INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



IN DOTAZIONE / FURTHER SUPPLY

BARRA MANUALE DI SUPPORTO

MANUAL SUPPORT BAR



RULLIERE INGRESSO E USCITA DEL MATERIALE

INFEED-OUTFEED ROLLER TABLES



OPTIONALS

Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

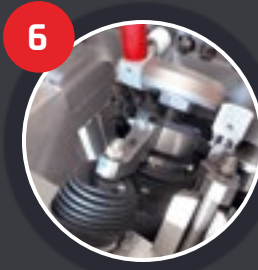
Sensore per gestione automatica pezzi incollati
Glued pieces sensor:
Automeasurement of reinforcements

Tagliolama contrapposto
Parallel upper groove spindle

Dispositivo lavaggio nastro
Belt washing device

Ventilatore asciuga lastre
Slabs dryer device

Barra di sostegno supplementare
Additional support bar



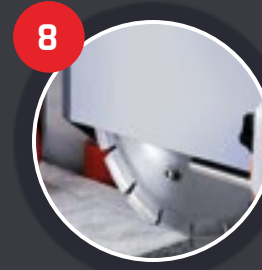
6 DISPOSITIVO PER LO SMUSSO CALIBRATO (BREVETTATO) - 2 mandrini equipaggiati con diamante (1 superiore e 1 inferiore)

CALIBRATED BEVEL DEVICE (PATENTED)
2 diamond-equipped spindles (1 upper and 1 lower)



7 GRUPPO SMUSSI - 4 mandrini per lucidare gli smussi (2 inferiori e 2 superiori)

BEVELLING UNIT:
4 spindles for bevels (2 upper and 2 lower)



8 MANDRINO PER IL TAGLIO - gocciolatoio o a 45°, programmabile da pannello

AUTOMATIC CUTTING UNIT - grooves or cuts at 45°, programmable from the touch screen



9 MANDRINI FLOTTANTI per la lucidatura della costa

EDGE POLISHING UNIT



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm	6-80
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm	780
Velocità nastro / Belt speed	m/min.	0-2,5
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm	600
Mandrini frontali oscillanti / Oscillating spindles	n°	8 (10 opt.)
Mandrini lucidatura smussi / Beveling spindles	n°	6 (8 opt.)
Diametro mola diamantata calibratura / Calibrating wheel diameter	mm	260
Diametro mola abrasiva costa / Frontal units wheel diameter	mm	130-150
Diametro mola abrasiva per smusso / Beveling wheels diameter	mm	130
Diametro mola abrasiva testa verticale / Vertical spindle wheel diameter	mm	130
Potenza totale installata / Total power installed	kW	33
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	220
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	200
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m	6,25x1,95x1,8
Peso totale / Total weight	kg.	5600
Direzione di lavoro / Working direction	a scelta / at choice	
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency	380V/50Hz 480V/60Hz	

DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS

Larghezza minima / Minimum work piece width	mm	60
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm	150
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm	3000

* per lavorazioni di lunghezza inferiore a 300mm viene consigliato di lavorare senza i mandrini smussi diamantati con tastatore.
* for pieces with a length of less than 300mm it's recommended to work without precise bevel system.

DATI TECNICI LAVORAZIONI CALIBRATORE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CALIBRATING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm	50 (70 opt.)

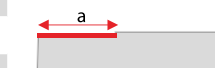
DATI TECNICI LAVORAZIONI TAGLIOLAMA (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CUTTING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa (a) / Maximum distance upper groove from the edge (a)	mm	280
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (b) / Maximum distance lower groove from the edge (b)	mm	15
Spessore massimo per tagli inclinati (c) / Maximum thickness for slanted cuts (c)	mm	30



DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	130
Larghezza fascia levigata (a) / Width of the honed strip (a)	mm	0-70



LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Esecuzione calibratura e smusso dopo incollatura pezzo / Calibrating and beveling after gluing of the miter

CON DISPOSITIVO CALIBRATORE / WITH CALIBRATING UNIT



Scuretto (in abbinamento al dispositivo Tagliolama) / Rebate (in combination with cutting unit)

CON DISPOSITIVO TAGLIO LAMA / WITH CUTTING UNIT



DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / WITH VERTICAL SPINDLE (OPTION)

