



Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines



Acqua al centro dell'abrasivo / Water from the center of the wheel

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection anti-corrosion

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Pressori pneumatici indipendenti
Independent pneumatic pistons



Multispessore / Different thicknesses

Dispositivo per lo smusso calibrato (brevettato)
Calibrated bevel device (patented)

Multispessore, può lavorare contemporaneamente differenti spessori
Multi thickness: can process different thicknesses at the same time



Piè d'oca automatico / Winding steps

Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostic for easy problem solving.

Sensore di spessore: autoregolazione dei gruppi automatici
Thickness sensor: autoadjustment of automatic groups

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets



Pezzi incollati / Glued pieces

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt

Rulli folli sotto il nastro
Idle rolls under the belt

La qualità è un valore, non un costo

Quality is a value, not a cost

COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
 +39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it

f i y i n

LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER

Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
 Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.

COSTA DRITTA **FLAT EDGE**





CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



1 PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



2 CALIBRATORE MULTIFUNZIONE AUTOMATICO, programmabile da touch screen

AUTOMATIC MULTIFUNCTION CALIBRATING SPINDLE programmable from the touch screen



3 MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics

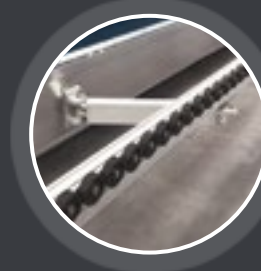


4 MANDRINI FLOTTANTI per la lucidatura della costa

EDGE POLISHING UNIT

IN DOTAZIONE / FURTHER SUPPLY

BARRA MANUALE DI SUPPORTO



MANUAL SUPPORT BAR

RULLIERE INGRESSO E USCITA DEL MATERIALE

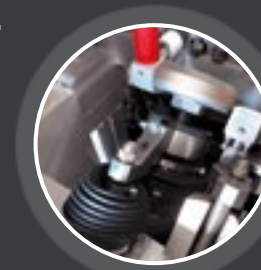


INFEED-OUTFEED ROLLER TABLES

Valvole automatiche per l'acqua
Solenoid valves for the water

OPTIONALS

Dispositivo per lo smusso calibrato (brevettato).
2 mandrini equipaggiati con diamante (1 superiore e 1 inferiore)
Calibrated bevel device (patented)
2 diamond-equipped spindles (1 upper and 1 lower)



Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

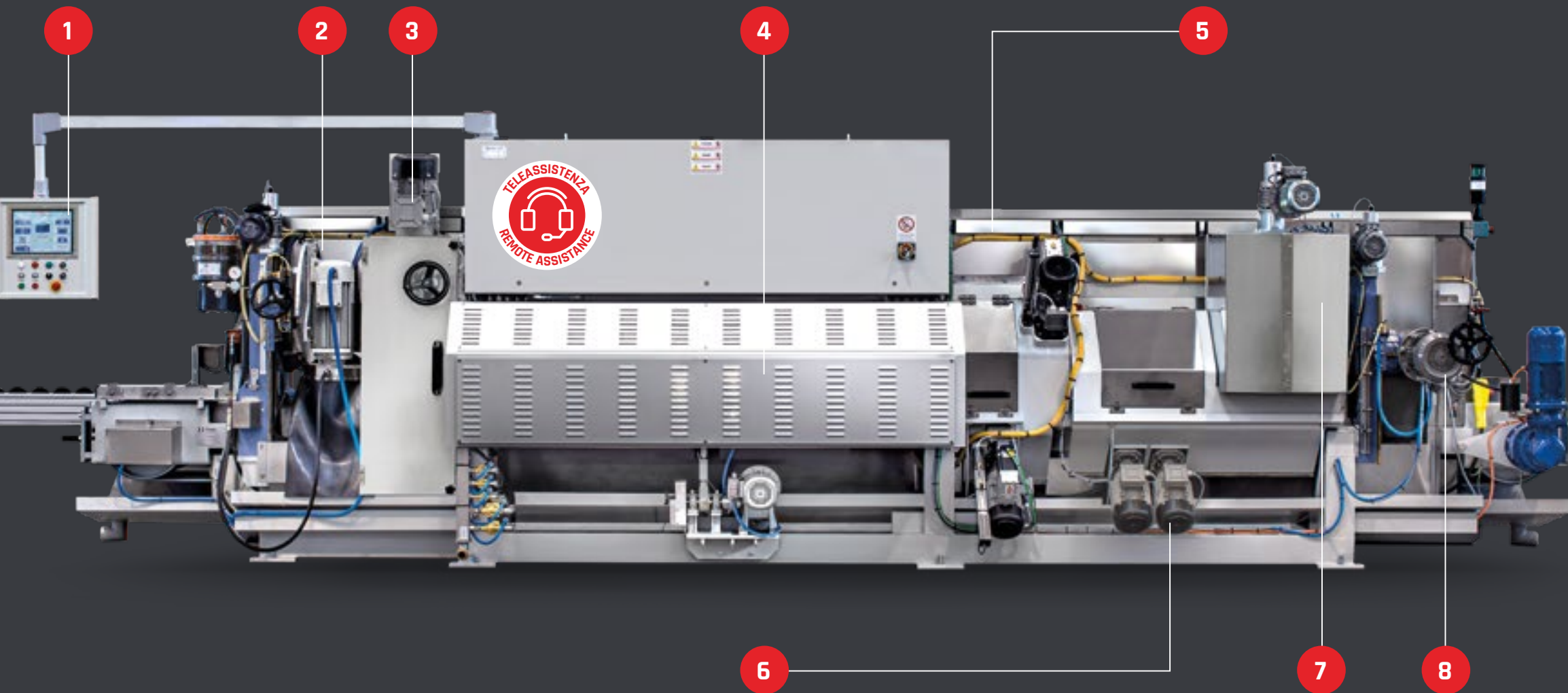
Sensore per gestione automatica pezzi incollati
Glued pieces sensor: Automeasurement of reinforcements

Tagliolama contrapposto
Parallel upper groove spindle

Dispositivo lavaggio nastro
Belt washing device

Ventilatore asciuga lastre
Slabs dryer device

Barra di sostegno supplementare
Additional support bar



5 PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI

INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



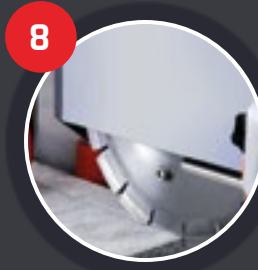
6 GRUPPO SMUSSI INFERIORI - 2 mandrini per lucidare gli smussi (n.3 optional)

LOWER BEVELLING UNIT - 2 spindles for bevels (n. 3 optional)



7 GRUPPO SMUSSI SUPERIORI - 2 mandrini per lucidare gli smussi (n.3 optional)

UPPER BEVELLING UNIT - 2 spindles for bevels (n. 3 optional)



8 MANDRINO PER IL TAGLIO - gocciolatoio o a 45°, programmabile da pannello

AUTOMATIC CUTTING UNIT - grooves or cuts at 45°, programmable from the touch screen



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm	10-100
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm	780
Velocità nastro / Belt speed	m/min.	0-2,5
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm	600
Mandrini frontali oscillanti / Oscillating spindles	n°	8 (10 opt.)
Mandrini lucidatura smussi / Beveling spindles	n°	6 (8 opt.)
Diametro mola diamantata calibratura / Calibrating wheel diameter	mm	260
Diametro mola abrasiva costa / Frontal units wheel diameter	mm	130-150
Diametro mola abrasiva per smusso / Beveling wheels diameter	mm	130
Diametro mola abrasiva testa verticale / Vertical spindle wheel diameter	mm	130-150
Potenza totale installata / Total power installed	kW	42
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	250
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	220
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m	6,4x2x2,1
Peso totale / Total weight	kg.	5600
Direzione di lavoro / Working direction		a scelta / at choice
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency		380V/50Hz 480V/60Hz

DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS

Larghezza minima / Minimum work piece width	mm	80 (60 opt.)
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm	150
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm	3000

* per lavorazioni di lunghezza inferiore a 300mm viene consigliato di lavorare senza i mandrini smussi diamantati con tastatore.
* for pieces with a length of less than 300mm it's recommended to work without precise bevel system.

DATI TECNICI LAVORAZIONI CALIBRATORE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CALIBRATING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm	50 (70 opt.)

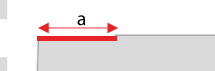
DATI TECNICI LAVORAZIONI TAGLIOLAMA (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CUTTING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa (a) / Maximum distance upper groove from the edge (a)	mm	280
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (b) / Maximum distance lower groove from the edge (b)	mm	15
Spessore massimo per tagli inclinati (c) / Maximum thickness for slanted cuts (c)	mm	30



DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	130
Larghezza fascia levigata (a) / Width of the honed strip (a)	mm	0-70



LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Esecuzione calibratura e smusso dopo incollatura pezzo / Calibrating and beveling after gluing of the miter

OPTIONAL

Smussi regolari / Precise bevels

CON DISPOSITIVO CALIBRATORE / WITH CALIBRATING UNIT



Scuretto (in abbinamento al dispositivo Tagliolama) / Rebate (in combination with cutting unit)

Slot / Slot

Slot cieco (opt.) / Automatic horizontal slot (opt.)

CON DISPOSITIVO TAGLIO LAMA / WITH CUTTING UNIT



Doppio tagliolama (opt.) / Parallel vertical cuts (opt.)

Doppio tagliolama cieco (opt.) / Partial parallel cuts (opt.)

DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / WITH VERTICAL SPINDLE (OPTION)

