

MUSA7+4



MUSA7+4

Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines



Cambio abrasivi semplice e veloce / Quick tool change

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion



Multispessore / Different thicknesses

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Multispessore: può lavorare contemporaneamente differenti spessori
Multi thickness: possibility to process different thicknesses at the same time



Piè d'oca automatico / Winding steps

Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostic for easy problem solving

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets



Pezzi incollati / Glued pieces

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt



La qualità è un valore, non un costo
Quality is a value, not a cost



COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
+39 0374 56161 info@comandulli.it www.comandulli.it



LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER



Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.



COSTA DRITTA



FLAT EDGE



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001



I dati esposti in questo catalogo si intendono forniti a titolo indicativo. La Comandulli si riserva di effettuare qualsiasi modifica senza preavviso.
The quoted data are only approximate. Comandulli reserves the right to modify them without notice at any time.



CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



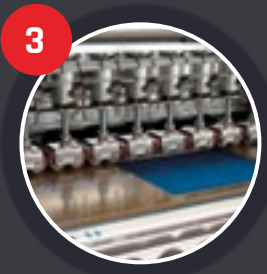
PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



CALIBRATORE MULTIFUNZIONE AUTOMATICO

AUTOMATIC MULTIFUNCTION CALIBRATING SPINDLE



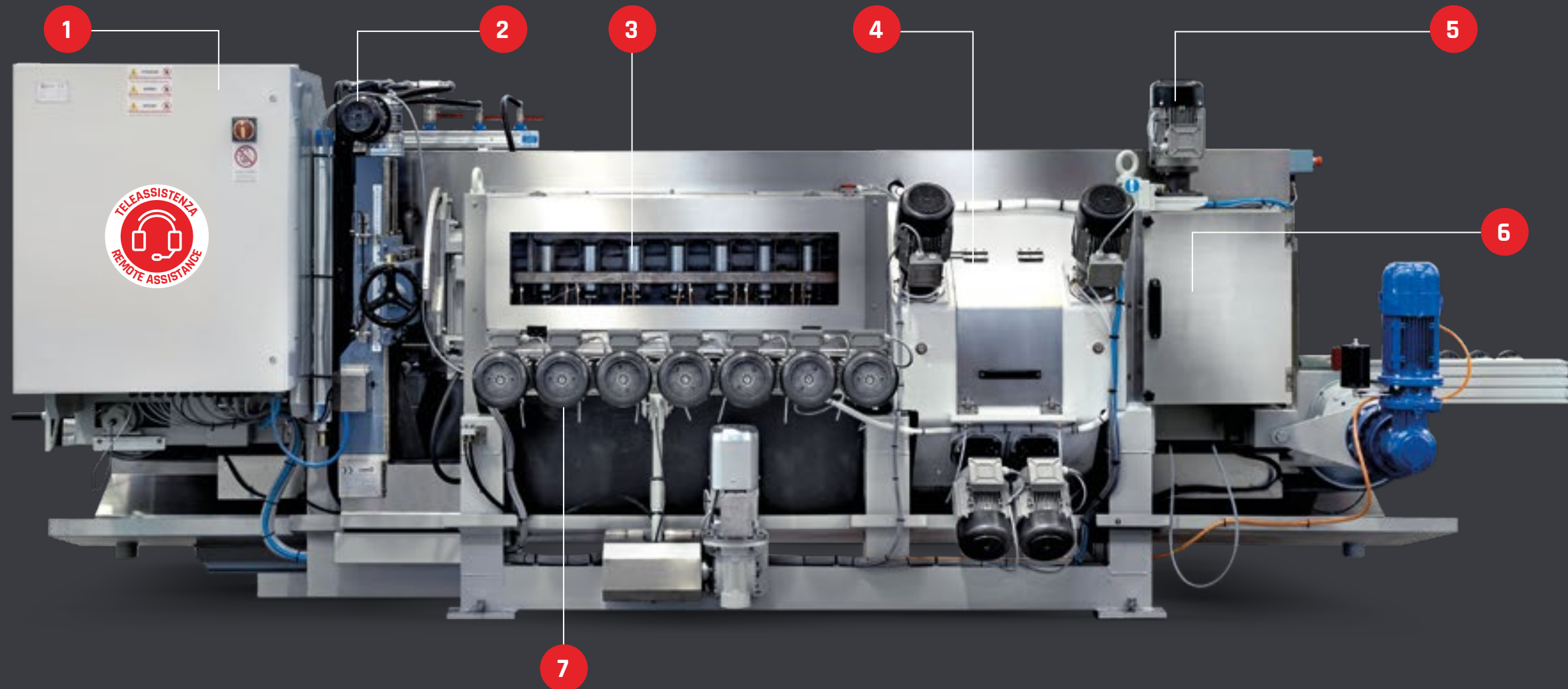
PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI

INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



GRUPPO SMUSSI - 4 mandrini per lucidare gli smussi (2 inferiori e 2 superiori)

BEVELLING UNIT: 4 spindles for bevels (2 upper and 2 lower)



MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica (in alternativa al tagliolama)

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics (instead of the drip unit)



MANDRINO PER IL TAGLIO (in alternativa al mandrino verticale)

CUTTING UNIT (instead of vertical spindle)

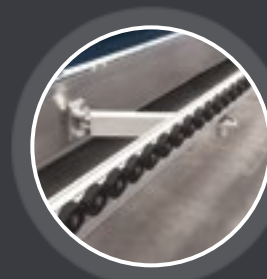


MANDRINI FLOTTANTI per la lucidatura della costa

FLOATING EDGE POLISHING SPINDLES

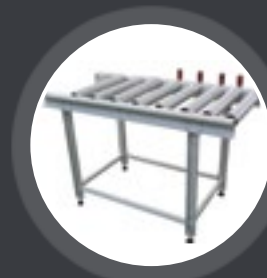
IN DOTAZIONE / STANDARD FEATURES

BARRA MANUALE DI SUPPORTO



MANUAL SUPPORT BAR

RULLIERE INGRESSO E USCITA DEL MATERIALE



INFEED - OUTFEED ROLLER TABLES

OPTIONALS

Mandrino verticale (in alternativa al gruppo Tagliolama)
Vertical spindle (instead of cutting unit)

Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

Elettrovalvole acqua
Solenoid valves for the water

Barra di sostegno supplementare
Additional support bar



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm	5-80
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm	780
Velocità nastro / Belt speed	m/min.	0-2,5
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm	600
Mandrini frontali oscillanti / Oscillating spindles	n°	7 (8 opt.)
Mandrini lucidatura smussi / Beveling spindles	n°	4 (6 opt.)
Diametro mola diamantata calibratura / Calibrating wheel diameter	mm	190
Diametro mola abrasiva costa / Frontal units wheel diameter	mm	130
Diametro mola abrasiva per smusso / Beveling wheels diameter	mm	130
Diametro mola abrasiva testa verticale / Vertical spindle wheel diameter	mm	130
Potenza totale installata / Total power installed	kW	27
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	150
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	150
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m	4,6x1,75x1,8
Peso totale / Total weight	kg.	3700
Direzione di lavoro / Working direction		a scelta / at choice
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency		380V/50Hz
		480V/60Hz

DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	130
Larghezza fascia levigata (a) / Width of the honed strip (a)	mm	45



LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Costa dritta / Straight edges Smussatura / Beveling Lavorazioni parziali / Partial polishing Pezzi incollati / Glued work pieces



Esecuzione calibratura e smusso dopo incollatura pezzo / Calibrating and beveling after gluing of the miter

DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS

Larghezza minima / Minimum work piece width	mm	80 (60 opt.)
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm	350
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm	3000

DATI TECNICI LAVORAZIONI CALIBRATORE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CALIBRATING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	190
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm	50



DATI TECNICI LAVORAZIONI TAGLIOLAMA (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CUTTING UNIT (OPTION)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa (a) / Maximum distance upper groove from the edge (a)	mm	280
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (b) / Maximum distance lower groove from the edge (b)	mm	25
Spessore massimo per tagli inclinati (c) / Maximum thickness for slanted cuts (c)	mm	30



CON DISPOSITIVO CALIBRATORE / WITH CALIBRATING UNIT



Calibratura spessore / Thickness calibration Rettifica costa / Edge rectification

CON DISPOSITIVO TAGLIO LAMA / WITH CUTTING UNIT



Tagli superiori / Upper grooves Gocciaio inferiore / Lower grooves Taglio inclinato / Slanted cuts Taglio cieco / Blind cuts

CON DISPOSITIVO TESTA VERTICALE / WITH VERTICAL SPINDLE



Levigatura della fascia calibrata / Calibrated strip honing