

RUBY



RUBY

Ver. 05.2023

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines



Cambio abrasivi semplice e veloce / Quick tool change

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion

Coperture in **acciaio inossidabile**
Stainless steel covers

Pressori pneumatici indipendenti
Independent pneumatic pistons



Dispositivo per lo smusso calibrato / Calibrated bevel device

Dispositivo per lo smusso calibrato (brevettato)
Calibrated bevel device (patented)

Smussi superiori regolabili in altezza automaticamente
Upper bevels automatically adjustable in height

Multipessore, può lavorare contemporaneamente differenti spessori
Multi thickness: can process different thicknesses at the same time



Multipessore / Different thicknesses

Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostic for easy problem solving.

Sensore di spessore: autoregolazione dei gruppi automatici
Thickness sensor: autoadjustment of automatic groups

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets



Pezzi incollati / Blued pieces

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt



LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER



Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.

La qualità è un valore, non un costo
Quality is a value, not a cost



COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
+39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it



COSTA DRITTA



FLAT EDGE



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001

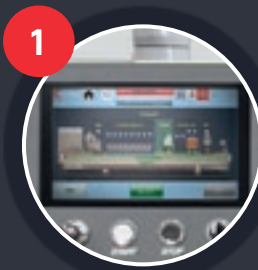


Infinite Innovation

I dati esposti in questo catalogo si intendono forniti a titolo indicativo. La Comandulli si riserva di effettuare qualsiasi modifica senza preavviso.
The quoted data are only approximate. Comandulli reserves the right to modify them without notice at any time.



CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



1 PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



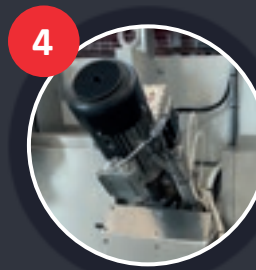
2 MANDRINO MULTIFUNZIONE AUTOMATICO, programmabile da touch screen

AUTOMATIC MULTIFUNCTIONAL SPINDLE programmable from the touch screen



3 PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI

INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



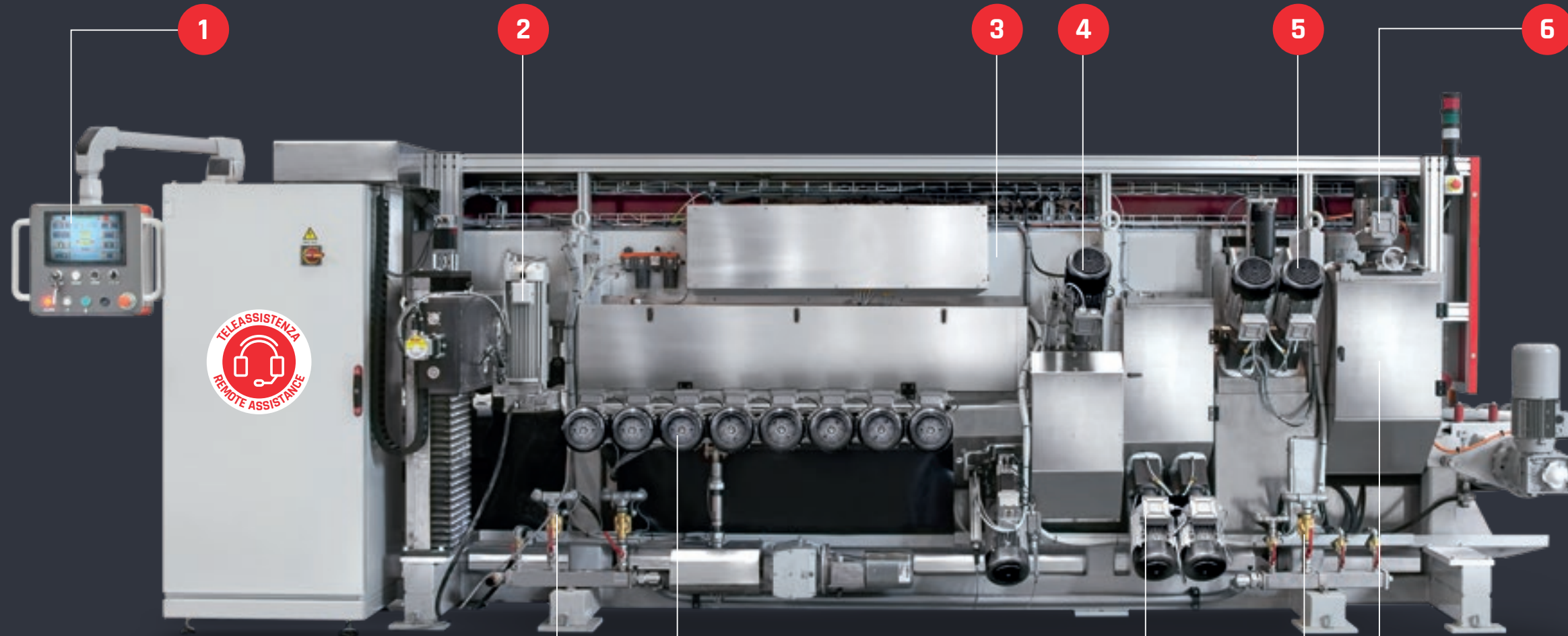
4 DISPOSITIVO PER LO SMUSSO CALIBRATO (BREVETTATO) 2 mandrini equipaggiati con diamante (1 superiore e 1 inferiore)

CALIBRATED BEVEL DEVICE (PATENTED) 2 diamond-equipped spindles (1 upper and 1 lower)



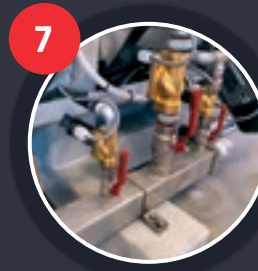
5 SMUSSI SUPERIORI MOTORIZZATI 2 mandrini per lucidare gli smussi

MOTORISED UPPER BEVELLING UNITS 2 spindles for bevels



6 MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics



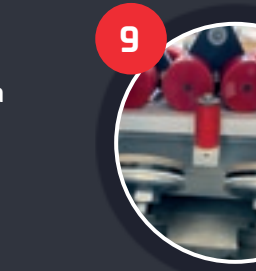
7 VALVOLE AUTOMATICHE PER L'ACQUA

AUTOMATIC SOLENOID VALVES



8 MANDRINI FLOTTANTI per la lucidatura della costa

FLOATING EDGE POLISHING UNIT



9 GRUPPO SMUSSI INFERIORI 2 mandrini per lucidare gli smussi

LOWER BEVELLING UNIT - 2 spindles for bevels



10 2° MANDRINO MULTIFUNZIONE AUTOMATICO in alternativa al MANDRINO VERTICALE

2nd AUTOMATIC MULTIFUNCTIONAL UNIT, instead of VERTICAL SPINDLE

IN DOTAZIONE / FURTHER SUPPLY

Barra manuale di supporto
Manual support bar

Rulliere ingresso e uscita del materiale
Infeed-outfeed roller tables

Dispositivo lavaggio nastro
Belt washing device

Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

Sensore per gestione automatica pezzi incollati
Glued pieces sensor:
Automeasurement of reinforcements

OPTIONALS

Ventilatore asciuga lastre
Slabs dryer

Barra di sostegno supplementare
Additional support bar



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm	5-80
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm	780
Velocità nastro / Belt speed	m/min.	0-2,5
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm	600
Mandrini frontali oscillanti / Oscillating spindles	n°	8
Mandrini lucidatura smussi / Beveling spindles	n°	6
Diametro mola abrasiva costa / Frontal units wheel diameter	mm	130
Diametro mola abrasiva per smusso / Beveling wheels diameter	mm	130
Potenza totale installata / Total power installed	kW	35
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	180
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	150
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m	5,5x1,9x1,8
Peso totale / Total weight	kg.	4500
Direzione di lavoro / Working direction	a scelta / at choice	
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency	380V/50Hz	480V/60Hz

DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT (OPTIONAL)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	130
Larghezza fascia levigata (a) / Width of the honed strip (a)	mm	0-70



LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS

Larghezza minima / Minimum work piece width	mm	60
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm	150
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm	3000

* per lavorazioni di lunghezza inferiore a 300mm viene consigliato di lavorare senza i mandrini smussi diamantati con tastatore.
* for pieces with a length of less than 300mm it's recommended to work without precise bevel system.

DATI TECNICI LAVORAZIONI MULTIFUNZIONE IN ENTRATA E/O IN USCITA (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS MULTIFUNCTIONAL UNIT, ENTRY AND/OR EXIT (OPTIONAL)

Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm	250
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm	0-75
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa con multifunzione in entrata (b) / Maximum distance upper groove from the edge with the input multifunction unit (b)	mm	25
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa con multifunzione in uscita (b) / Maximum distance upper groove from the edge with the output multifunction unit (b)	mm	80
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (c) / Maximum distance lower groove from the edge (c)	mm	15
Spessore massimo per tagli inclinati (d) / Maximum thickness for slanted cuts (d)	mm	30

CON DISPOSITIVO MULTIFUNZIONE IN ENTRATA E/O IN USCITA (OPTIONAL) / WITH THE MULTIFUNCTIONAL UNIT, ENTRY AND/OR EXIT (OPTIONAL)



DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / WITH VERTICAL SPINDLE (OPTIONAL)

