



Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Possibilità di lavorare contemporaneamente **fino a tre pezzi differenti tra loro**
 Possibility to work **up to three different pieces at the same time**

Pannello Touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostics for easy problem solving

Sensore per lettura automatica posizionamento pezzi sul banco
Sensor for automatic reading of piece positioning on the bench

Dispositivo automatico di stop macchina ad esaurimento abrasivo
Automatic device for stopping the machine when abrasive is worn out

Lubrificazione automatica programmata
Automatic programmed lubrication

Lavora non presidiata. Stop ciclo nel caso assenza aria e acqua
It works unattended. Stop cycle in case of absence of air and water

Sensori consumo abrasivi
Abrasive consumption sensors



Figure parametriche pre-impostate / Pre-set profiles



Carro porta mandrino / Spindle holding carriage



Elettromandrino / Electric spindle



Cambio utensili con protezione acciaio inox / Tool change with stainless steel cover

La qualità è un valore, non un costo

Quality is a value, not a cost

COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
 +39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it

f i y i n

LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER

Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.

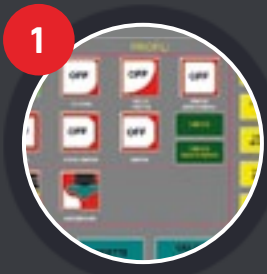
COSTA DIRITTA/TORO

FLAT EDGE/BULLNOSE



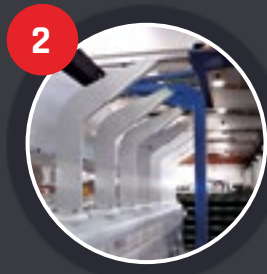


CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI DA 15" - con figure parametriche pre impostate

15" COLOUR TOUCH SCREEN - pre-set parametric profiles



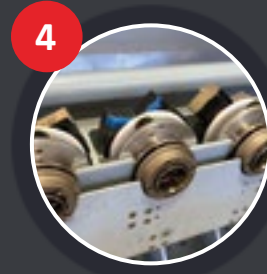
BARRA DI ALLINEAMENTO PEZZI

REFERENCE BAR FOR WORKPIECE ALIGNMENT



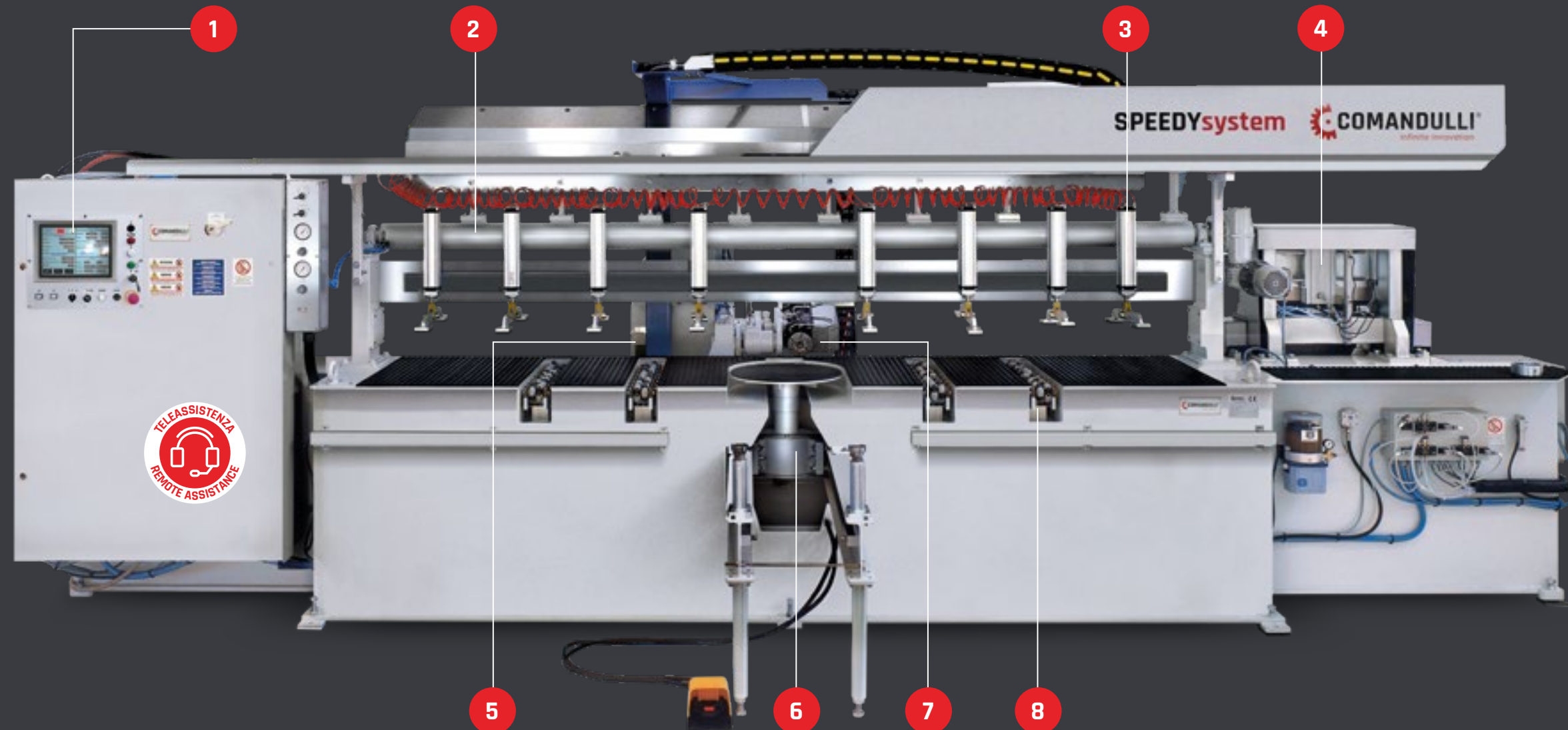
PRESSORI PNEUMATICI BLOCCAPEZZI

PNEUMATIC SLAB HOLDING PISTONS



CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO A 8 POSIZIONI

8-POSITION AUTOMATIC TOOL CHANGE



CARRO PORTA MANDRINO - su guide a ricircolo di sfere

SPINDLE HOLDER CARRIAGE - on recirculating ball guides



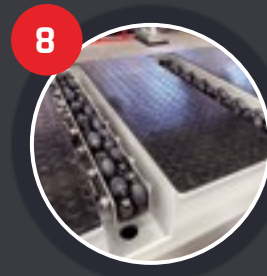
DISPOSITIVO CARICAMENTO PEZZI portata 2400 kg

WORKPIECES LOADING DEVICE - max load 2400 kg



SENSORE PER LETTURA AUTOMATICA posizionamento pezzi sul banco

SENSOR FOR AUTOMATIC READING of piece positioning



N. 4 FILE RULLI PIVOTTANTI NEL BANCO pneumatici (n. 6 optional)

N. 4 ROWS OF PIVOTING WHEELS up and down movement pneumatically controlled (n. 6 optional)

OPTIONS

Magazzino a 12 posizioni
12-position tool change

6 file di rulli pivottanti
6 rows of pivoting wheels

Disco da taglio nel magazzino utensili
Cutting disc for drip unit in the tool charger

Attrezzo per pezzi stretti da 50 a 150mm di larghezza
Tool for narrow pieces from 50 to 150mm in width



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES

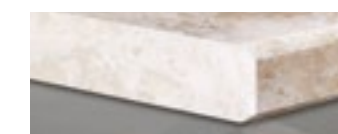
Spessore lavorabile costa dritta / Work piece thickness straight edge	mm	10-120
Spessore lavorabile costa sagomata / Work piece thickness shaped edge	mm	10-120
Possibilità di lavoro longitudinale / Possibility of longitudinal working	mm	3500
Diametro mola diamantata generante / Generating wheel diameter	mm	120
Diametro mole / Wheel diameter	mm	100-130
Potenza mandrino / Spindle power	kW	3
Velocità rotazione mandrino / Spindle rotation speed	rpm	0-3000
Velocità avanzamento mandrino / Spindle forward speed	m/min.	0-100
Larghezza minima / Minimum width	mm	310
Lunghezza minima costa dritta / Minimum length straight edge	mm	300
Lunghezza minima costa toro / Minimum length round edge	mm	350
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	10 l/min
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	50 l/min
Potenza richiesta / Power Required	kW	6
Dimensioni / Dimensions	mt	6,9x2,2x2,3
Peso / Weight	kg	5500
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency		380V/50Hz 480V/60Hz

LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Costa dritta / Straight edges



Smussatura / Beveling



Calibratura / Calibrating



Costa piana parziale / Partial jobs on straight edges



Lavorazione toro parziale / Partial job on full bullnose edge



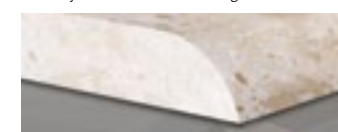
Toro / Bullnose



1/2 toro / Quarter bullnose



1/2 toro più smusso / Quarter bullnose and bevels



Becco di civetta / Half bullnose



Becco di civetta più smusso / Half bullnose with bevel



Costa dritta con spigoli arrotondati / Pencil round top and bottom



Costa tonda con piano inclinato / Shark nose



Costa dritta con piano inclinato / Large bevel and straight edge



Gocciolatoio superiore / Upper groove



Gocciolatoio inferiore / Lower groove



Tagliolama cieco / Automatic vertical cuts